

TATA STEEL



Advantica®

Blacha powlekana do środowisk kontrolowanych



CO TO JEST ŚRODOWISKO KONTROLOWANE?

Środowiska kontrolowane są tworzone w celu umożliwienia bezpiecznej i wydajnej produkcji, przetwarzania lub dostaw wewnątrz budynku.

W każdym kontrolowanym środowisku wewnętrznym istnieją specyficzne potrzeby związane z funkcjonalnością budynku. W pewnych przypadkach konsekwencje skażenia wewnątrz kontrolowanego środowiska mogą być katastrofalne.

Wszystkie kontrolowane środowiska wymagają najwyższych standardów, jeśli chodzi o materiały budowlane i ich trwałość. Właściciele budynków muszą mieć pewność, że wewnętrzne powierzchnie, w tym ściany, sufity i drzwi są zawsze:

- niezawodne,
- trwałe,
- łatwe do czyszczenia,
- bezpieczne w zastosowaniach, w których dochodzi do kontaktu z żywnością.

Spis treści

Co to jest środowisko kontrolowane?	02
Typowe zastosowania w środowiskach kontrolowanych	04
Informacje o produktach Advantica®	06
Advantica® L Control	08
Advantica® CL Clean	10
Advantica® GM	11
Charakterystyka techniczna i typowe właściwości	13
Idealne rozwiązania do wewnątrz i na zewnątrz	14
Jak definiuje się kontrolowane środowiska	15
Produkty Advantica® są testowane i certyfikowane	16
Gwarantowane parametry	17
Czyszczenie i konserwacja	18

Informacje o działalności Tata Steel w Europie

Tata Steel to jeden z wiodących europejskich producentów stali ze stalowniami zlokalizowanymi w Wielkiej Brytanii i Niderlandach oraz zakładami produkcyjnymi w całej Europie. Firma dostarcza wysokiej jakości produkty stalowe dla najbardziej wymagających branż, w tym dla budownictwa i infrastruktury, przemysłu motoryzacyjnego, opakowaniowego i maszynowego. Tata Steel współpracuje z klientami w celu opracowywania nowych produktów stalowych, które zapewniają przewagę konkurencyjną. Grupa Tata Steel, której zdolności produkcyjne przekraczają 33 mln ton stali surowej rocznie, należy do światowej czołówki producentów stali. Jest to jeden z najbardziej zdywersyfikowanych geograficznie globalnych producentów stali, posiadający zakłady produkcyjne i placówki handlowe na całym świecie.

TYPOWE ZASTOSOWANIA W ŚRODOWISKACH KONTROLOWANYCH

Asortyment blach powlekanych Advantica® w ofercie Tata Steel obejmuje wybór sprawdzonych produktów do zastosowań w różnorodnych środowiskach kontrolowanych. Obecnie produkty są oferowane z indywidualną gwarancją Tata Steel na poszczególne projekty





Przetwórstwo żywności

W miejscach przetwarzania, pakowania lub przechowywania żywności zasadnicze znaczenie mają bezpieczeństwo i czystość produktu końcowego. Ściany, sufit i drzwi są istotnymi źródłami i potencjalnymi wektorami skażenia, dlatego konieczna jest możliwość ich regularnego i skutecznego czyszczenia. Wykończenia powierzchni nie powinny prowadzić do skażenia produktów żywnościowych wewnątrz środowiska kontrolowanego.

Bezpieczne produkty Advantica® dla przemysłu spożywczego zapewniają dużą odporność na rodzaj środków czyszczących zwykle stosowanych w zakładach przetwórstwa żywności. W środowiskach wymagających czyszczenia chemicznego – takich jak na przykład obszary przetwarzania cukru w proszku i mąki – chemicznie obojętne powierzchnie naszych produktów zapewniają większą odporność na zabrudzenia przez osady odkładające się w otoczeniu.

Asortyment bezpiecznych produktów Advantica® dla przemysłu spożywczego obejmuje Advantica® L Control i Advantica® CL Clean. Te produkty ze stali powlekanej idealnie nadają się do:

- stosowania w płytach warstwowych – zapewniając skuteczny sposób stworzenia środowiska o kontrolowanej temperaturze;
- dzielenia zakładu produkcyjnego na strefy wysokiego i niskiego ryzyka.

W pełni przetestowane i certyfikowane produkty Advantica® L Control i Advantica® CL Clean są:

- bezpieczne dla żywności,
- nietoksyczne,
- obojętne chemicznie,
- odporne na zabrudzenia,
- łatwe w czyszczeniu i odporne na typowe systemy czyszczenia w kontrolowanych środowiskach
- Całkowicie zgodne z wymaganiami REACH i wolne od chromianów, w tym chromu sześciowartościowego

Pomieszczenia strefy czystej

Pomieszczenie strefy czystej w branży farmaceutycznej, centrach danych, ośrodkach IT i laboratoriach mikroinżynierii



wymagają środowiska, które można łatwo utrzymać w czystości. Często stosowane są specjalistyczne metody czyszczenia w celu zapewnienia sterylnych warunków. Ograniczenie zapylenia również stanowi ważny czynnik zapobiegający skażeniu krzyżowemu. Typowe pomieszczenia strefy czystej charakteryzują się wysokim poziomem wymiany powietrza, które zwykle jest filtrowane.

Blacha powlekana Advantica® L Control posiada właściwości antystatyczne, aby zminimalizować ryzyko skażenia powierzchni przez cząstki znajdujące się w powietrzu. Trwałość blachy Advantica® L Control oznacza, że zapewnia ona doskonałą odporność na uszkodzenia fizyczne i chemiczne środki czystości. Jej odporność pozwala również na zastosowanie w systemach panelowych, które można w pełni rozmontować i przenieść w inne miejsce.

Blacha powlekana Advantica® L Control do pomieszczeń strefy czystej jest:

- łatwa do czyszczenia,
- odporna na uderzenia i zadrapania,
- antystatyczna,
- na tyle odporna, że możliwa jest zmiana miejsca wykonanych z niej instalacji.

Chłodnie

Chłodnie są wykorzystywane do przechowywania nietrwałych artykułów żywnościowych lub innych łatwo psujących się produktów. Instalacja może obejmować wiele komór, przy czym w każdej z nich konieczne może być utrzymywanie określonej temperatury. Wszystkie takie pomieszczenia chłodnicze wyposażone są w izolowane drzwi.

Blachy powlekane Advantica® charakteryzują się właściwościami niezbędnymi do budowy bezpiecznych i wydajnych budynków chłodni i instalacji z kontrolowaną atmosferą. Nasze produkty są odpowiednie do konstrukcji ścian, sufitów i izolowanych drzwi. Są:

- odporne na korozję,
- trwałe i odporne na zadrapania,
- zatwierdzone do kontaktu z żywnością,
- łatwe do czyszczenia.



Środowisko medyczne

Do zwalczania wtórnych infekcji w takich środowiskach jak oddziały szpitalne i sale operacyjne konieczne są trwałe powierzchnie, które są odporne na agresywne metody czyszczenia.

W zatłoczonych strefach opieki medycznej, w których obecny jest nieustanny ruch sprzętu i wózków, powierzchnie wykończenia ścian są szczególnie narażone na uszkodzenia. Powierzchnie z pęknięciami lub głębokimi zadrapaniami są trudniejsze do utrzymania w czystości.

Advantica® L Control jest bardzo wytrzymała, trwała i solidna. Nawet w Advantica® L Control jest bardzo wytrzymała, trwała i solidna. Nawet w miejscach o dużym ruchu, powierzchnia produktu pozostaje nienaruszona, co umożliwia jej normalne czyszczenie.

Advantica® L Control:

- ma powierzchnię łatwą w czyszczeniu przy użyciu konwencjonalnych technik czyszczenia stosowanych w strefach ruchu w placówkach opieki zdrowotnej;
- nadaje się do standardowej procedury rotacji stosowanych środków dezynfekujących;
- jest wytrzymała – wykazuje się doskonałą odpornością na zadrapania.



INFORMACJE O PRODUKTACH ADVANTICA®

Na rynku blach powlekanych przeznaczonych do środowisk kontrolowanych nasze produkty wyznaczają trend w zakresie jakości i innowacji.

Od blisko 40 lat produkujemy blachy powlekane Advantica® przeznaczone do stosowania w środowiskach kontrolowanych. Korzystamy z naszej specjalistycznej wiedzy technicznej i znajomości rynku, aby mieć pewność, że nasze produkty nadal będą spełniać zmieniające się wymagania.

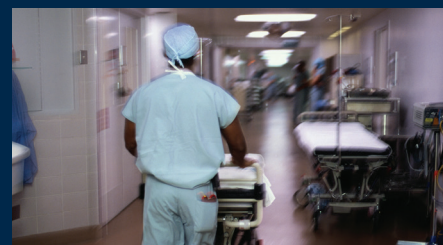
Nasza wiodąca na rynku gama produktów Advantica® została opracowana z myślą o spełnieniu najbardziej rygorystycznych wymogów w środowiskach kontrolowanych. Advantica® oferuje najwyższą jakość powierzchni blach powlekanych.

Te niebrudzące się powierzchnie ułatwiają dbanie o nieskazitelne, bezpieczne otoczenie, które można łatwo utrzymać w czystości, a gdzie to konieczne, zachować bezpieczeństwo przy bezpośrednim kontakcie z żywnością. Produkty Advantica® zapewniają doskonałą odporność na korozję, uszkodzenia i zadrapania.

Ponadto produkty Advantica® L Control i Advantica® CL Clean są obecnie oferowane z wiodącą na rynku gwarancją, która potwierdza ich parametry oraz gwarantuje spokój umysłu.

Produkty Advantica® zostały poddane niezliczonym testom i sprawdziły się w całej gamie różnych zastosowań, takich jak:

- przetwórstwo żywności,
- chłodnie,
- pomieszczenia strefy czystej,
- środowisko medyczne,
- branża farmaceutyczna.
- centra danych.



Zalety produktów Advantica®

Produkty Advantica® do kontrolowanych środowisk zapewniają wyjątkowe poziomy parametrów roboczych i wyróżniają się szeregiem zalet, takich jak:

- szybkie i wydajne czyszczenie – dzięki łatwym do czyszczenia powierzchniom,
- pewność, że powierzchnie są bezpieczne w kontakcie z żywnością – co potwierdzają rygorystyczne testy i niezależne certyfikaty,
- elastyczność operacyjna – poprzez możliwość zmiany miejsca instalacji wytrzymałych paneli z blachy powlekanej w razie zmiany konfiguracji budynku.

Zaspokojenie potrzeb

Nie wszystkie środowiska kontrolowane są jednakowe. Oznacza to, że wymagania wobec wewnętrznych powierzchni są bardzo zróżnicowane. Nasza gama produktów zaspokaja różne potrzeby:

- Advantica® L Control,
- Advantica® CL Clean,
- Advantica® GM.

Nasz kompetentny, doświadczony zespół z przyjemnością pomoże wybrać najlepszy produkt dla konkretnego projektu. Udzielamy szczegółowych porad dotyczących instalacji i konserwacji.

ADVANTICA® L CONTROL

Produkt opracowany do zastosowania w środowiskach kontrolowanych, w których wymagane są najwyższe poziomy czystości i bezpieczeństwa żywności

Advantica® L Control to sprawdzona, niezwykle trwała blacha powlekana, przeznaczona do użycia w wymagających środowiskach kontrolowanych. Posiada zewnętrzną warstwę PCV opracowaną przez Tata Steel przy współpracy z wiodącymi producentami powłok. Produkt Advantica® L Control jest:

- bezpieczny w kontakcie z żywnością – spełnia rygorystyczne wymagania w zakresie stałego kontaktu z żywnością;
- bardzo odporny na zabrudzenia;
- wyjątkowo odporny na korozję;
- antystatyczny – co redukuje przyciąganie kurzu i zabrudzeń;
- wytrzymały – zapewnia trwałe parametry w obszarach o natężonym ruchu.

Antystatyczna powłoka PCV ma nominalną grubość 120 µm. Na żądanie możemy również dostarczyć blachę Advantica® L Control z powłoką o grubości 150 µm do zastosowań, w których wymagana jest większa trwałość. Bezpieczny kontakt z

żywnością możliwy jest na całej grubości powłoki i nie ogranicza się jedynie do powierzchni zewnętrznej. Patrz **Rycina 1** poniżej.

Naturalnie wysoka jakość

Blachy powlekane Advantica® L Control produkujemy z wykorzystaniem cynkowanego na gorąco podłoża zgodnie z normą EN 10346. Po wstępnej obróbce nakładana jest warstwa adhezyjna. Powłoka PCV jest związana z poddanym wstępnej obróbce podłożem za pomocą spoiwa na bazie poliestru, nakładanego powlekarką walcową. Nakładana warstwa spoiwa ma grubość 8 µm i tworzy dodatkową barierę zabezpieczającą przed korozją.

Odwrotna strona produktu posiada powłokę spodnią, która zapewnia doskonałą adhezję do większości rodzajów spoiw i izolacji.

Produkt Advantica® L Control spełnia wymogi norm (EU) Nr 10/2011 i EN 1186-1 i nadaje się do ciągłego kontaktu z żywnością. Jednakże, ponieważ zwykle jest stosowany do budowy ścian i sufitów, nie jest zalecany do bezpośredniego przygotowywania żywności.

Czystość i odporność na zabrudzenia

Wszystkie produkty Advantica® zostały poddane rygorystycznym testom przemysłowym pod kątem lotnych związków organicznych (VOC).

Produkty Advantica® L Control zostały przetestowane zgodnie z normą EN 16000-9 przez niezależne laboratorium i osiągnęły najwyższą ocenę A+.

Właściwości antystatyczne: Powłoka PCV zawiera jonowy środek antystatyczny, który ogranicza oporność elektryczną powierzchni do 10^{13} omów, co z kolei zmniejsza przyciąganie cząsteczek kurzu.

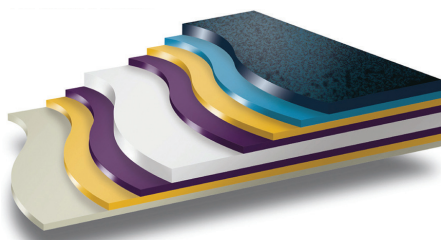
Advantica® L Control zapobiega przyciąganiu kurzu i pyłów dzięki dodatkowi zapewniającemu przewodność powierzchniową.

Zwykle powłoki PCV bezpieczne w kontakcie z żywnością są białe i posiadają lekki wytłaczany wzór na powierzchni. Na żądanie mogą być dostępne inne kolory – w celu uzyskania dodatkowych informacji prosimy o kontakt.

Gwarancja

Na produkty Advantica® L Control możemy zaoferować kompleksową gwarancję przez okres nawet 15 lat. Gwarancja jest oferowana na żądanie, indywidualnie dla każdego projektu. Więcej informacji na ten temat znajduje się w części poświęconej gwarancji.

Rycina 1



Legenda

■ Powłoka PCV (120 µm)	■ Spoiwo (8 µm)	■ Obróbka powierzchniowa
■ Powłoka metaliczna	■ Stal	■ Powłoka spodnia





Case study in action

Pre-finished steel for controlled environments

Key Foods - Widnes, Wielka Brytania

Klient / właściciel budynku: Key Foods

Producent systemu – wnętrze: Hemsec Panel Technologies

Typ systemu: płyty warstwowe z pianką PIR

Instalator – wnętrze: Heritage Hygienic

Zastosowane produkty firmy Tata Steel:
Advantica® L Control – wnętrze

Kolory: Biały (wnętrze)

Rok: Modernizację rozpoczęto w lipcu 2012 roku

"To jest fantastyczny produkt, który zaspokaja potrzeby zakładów przetwórstwa żywności. Zdecydowaliśmy się na panele Hemsec i blachę powlekaną Advantica® L Control firmy Tata Steel, ponieważ mamy pewność co do ich jakości, a co za tym idzie, satysfakcji klienta." wyjaśnia dyrektor zarządzający, Greg Howell.

Budynek

Ogromny budynek po jednostce wojskowej – o długości 200 metrów i szerokości 40 metrów – stanowił idealne miejsce na rozszerzenie działalności firmy Key Foods w segmencie nabiałowym. Prace wewnętrzne obejmowały stworzenie szerokiego zakresu pomieszczeń, w tym głównej hali wytwarzania nabiału i obszarów chłodzenia, przetwarzania i modyfikacji.

Laminowana blacha powlekaną Advantica® L Control firmy Tata Steel została wybrana ze względu na doskonałe właściwości w zakresie kontaktu z żywnością i przeciwpożarowe; zastosowano ją we wnętrzu całego obszaru przetwarzania i przechowywania, włączając drzwi i sufit.

Wyzwanie

Wnętrze budynku zostało zbudowane z wykorzystaniem wewnętrznego systemu płyt warstwowych z pianką PIR firmy Hemsec Panel Technologies. Jako zamknięty produkt komórkowy, system ten poprawia higienę poprzez zatrzymanie wchłaniania wilgoci. Jest to również produkt dobrze izolowany i całkowicie niepalny (FR30).

Zastosowano płyty warstwowe, aby zbudować sufity podwieszane z możliwością chodzenia po nich,

umożliwiające dostęp do serwisu instalacji hydraulicznej i elektrycznej powyżej, jak również łatwość czyszczenia i konserwacji. Maksymalna rozpiętość paneli wynosi sześć metrów, obciążenie 0,25/kN/m² jest równomiernie rozłożone na całym obszarze, a skoncentrowane obciążenie wynosi 0,9 kN (BS 6399).

Zakład ten wymaga różnego rodzaju drzwi – suwane, zatraskiwane, szybkobieżne i dla personelu – a wszystkie składają się z warstwy wewnętrznej PIR pokrytej blachą powlekaną Advantica® L Control firmy Tata Steel. Dodatkowe wyzwanie pojawiło się, gdy firma Key Foods wprowadziła proces przetwarzania czosnku – co wymagało w pełni hermetycznego pomieszczenia, aby nie dopuścić do przesiąknięcia zapachem czosnku produktów w sekcji nabiałowej zakładu.

Rozwiązanie

Instalacja paneli i wyposażenia pomieszczeń została przeprowadzona przez Heritage Hygienic – specjalistyczną firmą w zakresie wszelkiego rodzaju instalacji higienicznych dla supermarketów, zakładów przetwórstwa żywności i brytyjskiej Narodowej Służby Zdrowia (NHS).

ADVANTICA® CL CLEAN

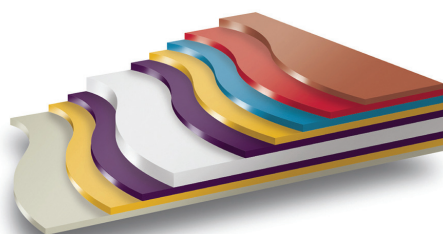
Właściwe rozwiązanie dla wielu kontrolowanych środowisk, w tym pomieszczeń strefy czystej, zakładów przetwórstwa żywności i chłodni

Advantica® CL Clean to wysokiej klasy blacha powlekana wyróżniająca się bardzo dużą odpornością na korozję i elastycznością. Posiada zewnętrzną warstwę PET (rodzaj poliestru), która zapewnia, że produkt jest:

- bezpieczny w kontakcie z żywnością – spełnia wymagania w zakresie ciągłego kontaktu z żywnością;
- bardzo odporny na zabrudzenia;
- odporny na korozję,
- gładka powierzchnia.

Z uwagi na swoją obojętność chemiczną PET jest powszechnie stosowany w wytwarzaniu wielu produktów, w tym butelek na napoje, opakowań mrożonek, sosów do sałatek i oleju. Zewnętrzna warstwa PET w produktach Advantica® CL Clean przyczynia się do trwałości produktu i zapewnia bezpieczeństwo żywności.

Rycina 2



Legenda

Powłoka PET (15 µm)	Powłoka wierzchnia (17 µm)
Powłoka metaliczna	Stal
Warstwa podkładowa (14 µm)	Powłoka spodnia
Obróbka powierzchniowa	

Produkcja z zachowaniem należytej ostrożności

Produkujemy blachy powlekane Advantica® CL Clean z wykorzystaniem podłoża cynkowanego na gorąco zgodnie z normą EN 10346. Po obróbce powierzchniowej nakładana jest wytrzymała warstwa podkładowa. Warstwa ta ma nominalną grubość powłoki wynoszącą 18 µm. Dzięki temu produkt charakteryzuje się doskonałą elastycznością i odpornością na korozję. Patrz Rycina 2 poniżej.

Kolorowa powłoka wierzchnia – odpowiadająca za kolorystykę gotowego produktu – jest nakładana na warstwę podkładową. Powłoka wierzchnia nominalną ma grubość 17 µm i pełni rolę spoiwa wiążącego się z zewnętrzną warstwą PET.

Odwrotna strona produktu pokryta jest powłoką spodnią, która zapewnia doskonałą adhezję do większości typów spoiw i izolacji.

Advantica® CL Clean spełnia wymagania norm (EU) Nr 10/2011 i EN 1186-1 i nadaje się do ciągłego kontaktu z żywnością. Jednakże, ponieważ produkt jest zwykle stosowany do budowy ścian i sufitów, nie jest zalecany w warunkach bezpośredniego przygotowywania żywności.



Czystość i brak zanieczyszczeń

Wszystkie produkty Advantica® zostały poddane rygorystycznym testom przemysłowym pod kątem obecności lotnych związków organicznych (VOC).

Produkty Advantica® CL Clean zostały przetestowane zgodnie z normą EN 16000-9 przez niezależne laboratorium i osiągnęły najwyższą ocenę A+.

Ograniczenie kurzu i zabrudzeń

Powierzchnia powłoki nadaje produktowi oporność elektryczną w celu ograniczenia do minimum gromadzenia się ładunków elektrostatycznych. Niemniej jednak jej właściwości pomagają chronić przed cząsteczkami zabrudzeń i kurzu – zapewniając czystsze powierzchnie w porównaniu ze standardowymi blachami powlekаныmi. Właściwości folii PET minimalizują ryzyko osadzania się brudu i kurzu.

Gwarancja

Możemy zaoferować kompleksową gwarancję na produkty Advantica® CL Clean na okres do 10 lat. Gwarancja jest oferowana na żądanie i dla każdego projektu indywidualnie. Więcej informacji można znaleźć w części dotyczącej gwarancji.

ADVANTICA® GM

Sprawdzone rozwiązanie do nieagresywnych kontrolowanych środowisk o niskim natężeniu ruchu i minimalnym kontakcie z żywnością

Blachy powlekane Advantica® GM produkujemy od kilkudziesięciu lat. To popularny wybór w kontrolowanych środowiskach o niskim natężeniu ruchu, w których występuje niewielkie ryzyko uszkodzenia produktu i minimalne zapotrzebowanie na rutynowe czyszczenie. Nadaje się do stosowania w w obszarach, w których ma miejsce tylko okresowy kontakt z żywnością.

Produkt Advantica® GM jest:

- łatwy do czyszczenia
- bezpieczny w zastosowaniach, gdzie bezpośredni kontakt z żywnością jest minimalny.

Produkcja z zachowaniem należytej ostrożności

Produkujemy blachy powlekane Advantica® GM na bazie wykorzystaniem podłoża cynkowanego na gorąco zgodnie z normą EN 10346. Po wstępnej obróbce nakładana jest antykorozyjna warstwa podkładowa. Na warstwę podkładową nakładana jest gładka poliestrowa powłoka wierzchnia. Nominalna całkowita grubość powłoki organicznej wynosi 25 µm.

Odwrotna strona produktu posiada powłokę spodnią, która zapewnia doskonałą adhezję do większości rodzajów spoiw i izolacji.

Gama kolorystyczna

Jesteśmy w stanie dostarczyć Advantica® GM w różnych kolorach spełniających potrzeby i cele projektowe klienta. W wielu przypadkach możemy nawet dopasować produkt do konkretnej kolorystyki – prosimy o kontakt w celu uzyskania dodatkowych informacji.







CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA I TYPOWE WŁAŚCIWOŚCI

W poniższej tabeli przedstawiono charakterystykę techniczną asortymentu blach powlekanych Advantica®.

Alternatywne produkty są dostępne również z gamy blach powlekanych Colorcoat® firmy Tata Steel, jeśli w danym zastosowaniu nie jest wymagany bezpieczny kontakt z żywnością.

Tabela typowych właściwości

Charakterystyka fizyczna	Test wg normy	Advantica® L Control	Advantica® CL Clean	Advantica® GM
Grubość nominalna (μm)	EN 13523-1	120 (150 na żądanie)	50	25
Połysk (%)	EN 13523-2	8-15	15-30	20-60
Elastyczność (minimalny promień gięcia)	EN 13523-7	0T	1T	3T
Twardość ołówkowa	EN 13523-4	>4H	2H	HB-F
Odporność na zarysowania (g)	EN 13523-12	4000	4000	>1800
Odporność na mgłę solną (h)	EN 13523-8	500	500	360
Wilgotność (h)	EN 13523-26	1500	1500	1000
Minimalna ciągła temperatura (°C)		-40	-40	-20
Maksymalna ciągła temperatura (°C)		60	40	80
Kategoria CPI	EN 10169	CPI 5	CPI 5	CPI 3
Zgodność z przepisami UE w zakresie bezpieczeństwa i kontaktu z produktami żywnościowymi		Tak	Tak	Tak (tylko okresowy kontakt)
Reakcja na ogień	EN 13501- 1	A2-s1, d0 (120μ) B-s1,d0* (150μ)	A1**	

*Badanie odporności ogniowej Advantica® L Control w oparciu o nominalną grubość blachy stalowej $\geq 0,40$ mm.

**Badanie odporności ogniowej Advantica® CL Clean w oparciu o nominalną grubość blachy stalowej $\geq 0,45$ mm.



IDEALNE ROZWIĄZANIA DO WEWNĄTRZ I NA ZEWNĄTRZ

Zewnętrzna strona produktu narażona na działanie czynników atmosferycznych jest równie istotna co strona wewnętrzna.

Dostępne są inne produkty z gamy blach powlekanych Colorcoat® do zastosowań zewnętrznych.

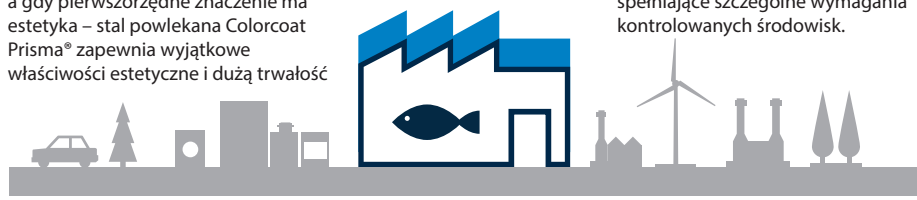
Ponadto dostępna jest kompleksowa gwarancja Confidex® na zewnętrzną stronę budynku dla produktów Colorcoat HPS200 Ultra® lub Colorcoat Prisma® w tradycyjnych zastosowaniach powłoki budynków, mianowicie okładzinach dachowych i ściennych w obszarach Strefy 1 i Strefy 2. Więcej informacji na temat stref można znaleźć na stronie www.colorcoat-online.com

W celu uzyskania dodatkowych informacji prosimy o kontakt z infolinią Colorcoat Connection®:
T: +48 (0) 58 627 46 52
E: colorcoat.connection@tatasteeleurope.com

Zalecana specyfikacja dla środowisk kontrolowanych

W wymagających środowiskach zewnętrznych idealnym, super-trwałym rozwiązaniem jest stal powlekana Colorcoat HPS200 Ultra®, a gdy pierwszorzędne znaczenie ma estetyka – stal powlekana Colorcoat Prisma® zapewnia wyjątkowe właściwości estetyczne i dużą trwałość

Na wewnętrzne powierzchnie ścian i dachów budynku dostępne są produkty Advantica® L Control lub Advantica® CL Clean spełniające szczególne wymagania kontrolowanych środowisk.



Oba produkty zewnętrzne są dostępne z Gwarancją Confidex® firmy Tata Steel na zewnętrzną powłokę budynku.



JAK DEFINIUJE SIĘ KONTROLOWANE ŚRODOWISKA

Produkty Advantica® zostały opracowane w celu spełnienia ściśle zdefiniowanych kryteriów eksploatacyjnych.

Norma EN 10169 klasyfikuje atmosferę wewnętrzną (w oparciu o jej korozyjność i wilgotność) w kategoriach od A1 do A6. Poniższa tabela przedstawia podsumowanie kryteriów klasyfikacji wraz

z odpowiednimi zastosowaniami. Tabela przedstawia również ogólne informacje dotyczące możliwości zastosowania produktów Advantica® w różnych zastosowaniach.

W celu omówienia najlepszego rozwiązania dla konkretnego projektu prosimy o kontakt z nami.

Tabela parametrów środowiskowych wewnątrz budynków

	Kryteria definiujące atmosferę			Przykładowe zastosowania w budynkach	Produkt Tata Steel		
	Korozyjność	Czyszczenie	Wilgotność		Advantica® L Control	Advantica® CL Clean	Advantica® GM
A1	Nieagresywna	Rutynowe czyszczenie	Niska higrometria	Budynki biurowe, szkoły, budynki mieszkalne (z wyjątkiem kuchni i łazienek), budynki magazynów wyrobów suchych	✓	✓	✓
A2	Mało agresywna	Rutynowe czyszczenie	Średnia higrometria	Hale sportowe, kina, teatry, chłodnie, supermarkety	✓	✓	✓
A3	Umiarkowanie agresywna	Nieintensywne czyszczenie	Wysoka higrometria	Kuchnie i łazienki, zakłady przetwórstwa żywności, budynki przemysłowe z suchym procesami	✓	✓	Skonsultuj z Tata Steel
A4	Agresywna	Nieintensywne czyszczenie	Wilgotna (ryzyko kondensacji)	Baseny, budynki fabryczne z mokrymi procesami (np. browary, winiarnie)	✓	Skonsultuj z Tata Steel	Nie nadaje się
A5	Bardzo agresywna	Intensywne czyszczenie	Bardzo wilgotna (częste ryzyko kondensacji)	Zakłady hodowli grzybów, produkcji nabiału przetwarzania owoców morza, serów	✓	Nie nadaje się	Nie nadaje się
A6	Bardzo agresywna	Bardzo intensywne czyszczenie	Nasycona atmosfera	Mycie i namaczanie flaków, skór, rzeźnie	Nie nadaje się	Nie nadaje się	Nie nadaje się

PRODUKTY ADVANTICA® SĄ TESTOWANE I CERTYFIKOWANE

Nasze produkty zostały poddane rygorystycznym testom w celu sprawdzenia ich charakterystyki technicznej i parametrów

Niezależna certyfikacja

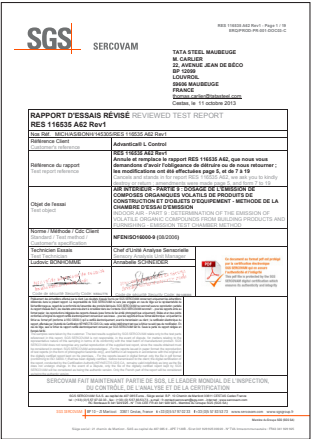
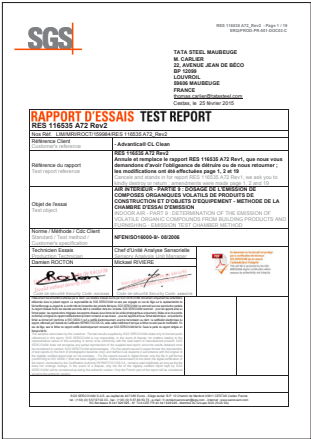
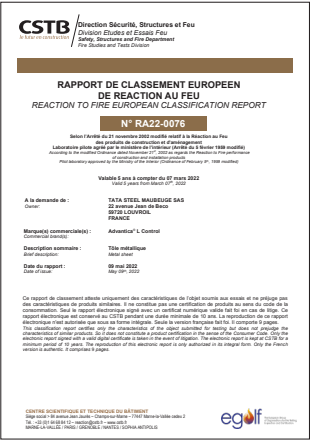
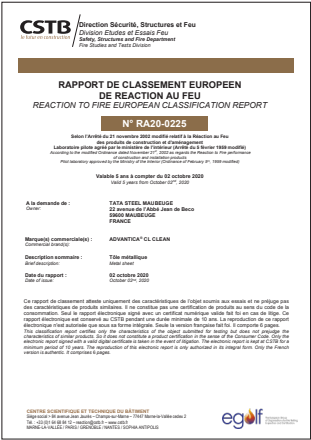
Produkty Advantica® L Control i Advantica® CL Clean zostały przetestowane przez niezależne, akredytowane laboratorium zgodnie z normami EN 1186, EN 13130 i CEN/TS 14234. Testy te mają na celu pomiar przenikania substancji, które mogą stanowić zagrożenie dla zdrowia. Stwierdzono, że zarówno Advantica® L Control, jak i Advantica® CL Clean całkowicie spełnia wymogi norm dotyczące ogólnej i swoistej migracji. Uznano je za odpowiednie do bezpośredniego kontaktu z wilgotnymi, suchymi i kwaśnymi produktami spożywczymi.

Kopie świadectw zgodności są dostępne na żądanie.

Wszystkie produkty Advantica® zostały poddane rygorystycznym, niezależnym testom na obecność lotnych związków organicznych (VOC). Produkty Advantica® L Control i Advantica® CL Clean zostały poddane niezależnym testom na uwalnianie lotnych związków organicznych (VOC) zgodnie z normą EN ISO 16000-9. Obydwa produkty uzyskały ocenę A+.

Nasze produkty są również zgodne z rozporządzeniem REACH dotyczącym rejestracji, oceny, dopuszczania i ograniczania stosowania substancji chemicznych.

Właściwości palne produktów Advantica® zostały przetestowane zgodnie z normą EN 13501-1 +A1; dane z wynikami są dostępne na żądanie.



GWARANTOWANE PARAMETRY

Dla pełnego spokoju umysłu produkty Advantica® L Control i Advantica® CL Clean są oferowane z wiodącymi na rynku gwarancjami.

Jako producent wychodzimy poza samo dostarczanie najlepszych produktów. Wspieramy naszych klientów poprzez gwarancję Tata Steel i zapewniamy pełen zakres wsparcia technicznego i doradztwa.

Oferujemy kompleksową gwarancję dla blach powlekanych Advantica® L Control przez okres do 15 lat, a dla Advantica® CL Clean – do 10 lat. Gwarancje te są oferowane indywidualnie dla każdego projektu, a ich okres zostanie określony w oparciu o nasze rozległe doświadczenie w zakresie eksploatacji tych produktów w rzeczywistych warunkach.

Na etapie opracowywania lub przetargu na projekt Tata Steel może zapewnić wsparcie techniczne dla każdego projektu indywidualnie.

Aby dowiedzieć się, jaki okres gwarancji można uzyskać na dany projekt, wystarczy wypełnić wniosek o wydanie Gwarancji Advantica® firmy Tata Steel.

Firma przygotowuje wstępną wersję, łącznie z długością gwarancji dla danego projektu. Po zamówieniu produktu od firmy Tata Steel udzielimy pełnej gwarancji za pośrednictwem producenta systemu o takiej samej długości gwarancji. Takie rozwiązanie nie tylko eliminuje niepewność w trakcie procesu przetargowego na projekt, ale również daje spokój umysłu, ponieważ produkt jest w pełni wspierany przez Tata Steel przez cały okres gwarancji.

Gwarancją będą objęte wyłącznie budynki zaprojektowane lub skonstruowane zgodnie z bieżącymi wytycznymi przedstawionymi na stronie Tata Steel: www.colorcoat-online.com.

Konstrukcja panelowa powinna uniemożliwiać odślonięcie ciętych krawędzi. Panele powinny być zabezpieczone neutralnym utwardzalnym szczeliwem silikonowym, a wszystkie uszczelnione łączenia, obróbki i elementy wykończeniowe należy regularnie kontrolować w celu zapewniania utrzymania skuteczności szczeliwa.

Formularz wniosku o gwarancję Advantica® L Control i Advantica® CL Clean. Zawiera sekcje: 'Project details', 'Product details', 'Warranty details', 'Building details', 'Contact details'. W sekcji 'Project details' znajdują się pola: Project name, Project location, Project start date, Project end date, Project description. W sekcji 'Product details' znajdują się pola: Product name, Product description, Product quantity. W sekcji 'Warranty details' znajdują się pola: Warranty period, Warranty start date, Warranty end date. W sekcji 'Building details' znajdują się pola: Building name, Building location, Building start date, Building end date. W sekcji 'Contact details' znajdują się pola: Contact name, Contact position, Contact phone, Contact email.

Formularz gwarancji Advantica® L Control. Zawiera sekcje: 'Project details', 'Product details', 'Warranty details', 'Building details', 'Contact details'. W sekcji 'Project details' znajdują się pola: Project name, Project location, Project start date, Project end date, Project description. W sekcji 'Product details' znajdują się pola: Product name, Product description, Product quantity. W sekcji 'Warranty details' znajdują się pola: Warranty period, Warranty start date, Warranty end date. W sekcji 'Building details' znajdują się pola: Building name, Building location, Building start date, Building end date. W sekcji 'Contact details' znajdują się pola: Contact name, Contact position, Contact phone, Contact email.

Formularz gwarancji Advantica® CL Clean. Zawiera sekcje: 'Project details', 'Product details', 'Warranty details', 'Building details', 'Contact details'. W sekcji 'Project details' znajdują się pola: Project name, Project location, Project start date, Project end date, Project description. W sekcji 'Product details' znajdują się pola: Product name, Product description, Product quantity. W sekcji 'Warranty details' znajdują się pola: Warranty period, Warranty start date, Warranty end date. W sekcji 'Building details' znajdują się pola: Building name, Building location, Building start date, Building end date. W sekcji 'Contact details' znajdują się pola: Contact name, Contact position, Contact phone, Contact email.

Procedura przyznania Gwarancji Tata Steel

Producent systemu przekazuje szczegóły zastosowania produktu/budynku za pośrednictwem formularza wniosku gwarancyjnego.



Informacje zostają poddane ocenie, a Tata Steel zobowiązuje się udzielić gwarancji na wskazany okres w ramach roboczej wersji gwarancji.



Po zastosowaniu produktu (zakończeniu budowy) Tata Steel udzieli producentowi systemu oficjalnej gwarancji ze wskazaniem okresu jej obowiązywania.

CZYSZCZENIE I KONSERWACJA

Najważniejsze zasady skutecznych procedur czyszczenia i konserwacji

Ze względu na ogromne zróżnicowanie rodzajów i źródeł środków czyszczących na współczesnym rynku na użytkownika końcowym spoczywa odpowiedzialność za zgodność z zaleceniami dotyczącymi stosowania produktu w oparciu o informacje dostarczone przez producenta detergentu. Jednak zdecydowanie zalecamy przestrzeganie poniższych wskazówek opartych na naszym doświadczeniu.

Najlepszym sposobem na utrzymanie powierzchni wolnych od drobnoustrojów, w tym wirusów, jest regularne intensywne czyszczenie. Blachy Advantica® L Control oraz Advantica® CL Clean są wystarczająco odporne, aby wytrzymywać takie procedury.

- Należy stosować środki czyszczące w stężeniach wskazanych przez producenta.
- Temperatura stosowanego środka powinna na ogół wynosić 30°C (chwilowo 50°C w celu rozpuszczenia tłuszczów).
- Czas kontaktu z powierzchnią nie powinien przekraczać 30 minut.
- Odczyn pH produktów czyszczących musi mieścić się w przedziale od 5 do 9.
- Stosować neutralne utwardzalne szczeliwa silikonowe. Unikać szczeliw z zawartością kwasowych środków utwardzających.
- Konstrukcja panelowa powinna uniemożliwiać odsłonięcie ciętych krawędzi. Wszelkie odsłonięte krawędzie cięte należy zabezpieczyć.
- Uszczelnienia między panelami, cokołami i akcesoriami należy regularnie kontrolować i w razie potrzeby wymieniać.
- Zdecydowanie odradzamy stosowanie detergentów o wysokiej zawartości chloru lub zawierających kwas fosforowy.
- Produkty Advantica® L Control i Advantica® CL Clean można z łatwością czyścić nawet agresywnymi środkami chemicznymi, takimi jak woda utleniona (H₂O₂) i detergenty zawierające nadtlenek wodoru w stanie pary.
- Produktu Advantica® GM nie wolno czyścić wodą utlenioną, ponieważ spowoduje to jego nieodwracalne uszkodzenie.
- Przy wyborze produktów czyszczących preferuje się produkty zawierające inhibitor korozji.
- Podczas wybierania i korzystania z materiałów czyszczących użytkownik końcowy powinien zawsze stosować się do instrukcji użycia przekazanej przez producenta.
- Po oczyszczeniu powierzchnię blach należy dokładnie spłukać, aby całkowicie usunąć detergent.
- Tłuszcz można również usunąć miękką szmatką i benzyną lakową. Oczyszczone w ten sposób powierzchnie należy natychmiast spłukać czystą wodą.
- Należy unikać rozpuszczalników organicznych i stosowania ściernych środków czyszczących na powierzchniach.
- Pomieszczeń o temperaturze 0°C lub niższej nie wolno spłukiwać wodą.
- Jedynie dostawcy produktów do czyszczenia są w stanie pomóc użytkownikowi końcowemu ustalić plan utrzymania higieny i udzielać porad odnośnie do stosowania detergentów i środków odkażających.

Atestowane przez Bioquell

Bioquell, roztwór firmy Ecolab, to uznany światowy lider w zapewnianiu zatwierdzonej i zgodnej z wymogami biologicznej dekontaminacji powierzchni i powietrza dla branży farmaceutycznej, sektora nauk przyrodniczych i służby zdrowia. Stosowany globalnie, usuwa zanieczyszczenia biologiczne, w tym problematyczne bakterie, wirusy i grzyby na każdej odsłoniętej powierzchni.

Wirusy mogą zakażać i przeżywać na powierzchniach przez długi czas. Dlatego kluczowe znaczenie dla zatrzymania przenoszenia wirusów ma skuteczna dezynfekcja.

Technologia pary nadtlenu wodoru Bioquell to metoda odkażania parowego. Pozwala ona uzyskać poziom skuteczności nieosiągalny dla standardowych praktyk czyszczenia i innych technologii dezynfekcji.

Firma regularnie przeprowadza testy sprawdzające wpływ oparów nadtlenu wodoru na różne typowo spotykane materiały. Bezpieczne dla żywności stalowe blachy powlekane wytwarzane przez Tata Steel przebadano pod względem kompatybilności z oparami Bioquell H₂O₂ (HPV-AQ).

Bioquell potwierdza, że produkty Advantica® L Control oraz Advantica® CL Clean nie uległy uszkodzeniu w przyspieszonym teście, demonstrując możliwość stosowania technologii odkażania parowego przy użyciu nadtlenu wodoru w stężeniu 35%.



www.tatasteeleurope.com

Advantica, Colorcoat, Colorcoat HPS200 Ultra, Colorcoat Prisma, Colorcoat Connection i Confidex są zarejestrowanymi znakami handlowymi firmy Tata Steel UK Limited.

Dołożyliśmy wszelkich starań, aby informacje zawarte w niniejszej publikacji były precyzyjne. Niemniej jednak Tata Steel Europe Limited ani jej spółki zależne nie biorą odpowiedzialności za błędy ani za informacje, które mogą zostać uznane za wprowadzające w błąd. Niniejszy dokument jest udostępniany bez gwarancji jakiegokolwiek rodzaju, wyraźnej ani dorozumianej.

Przed zastosowaniem produktów lub usług świadczonych lub wytwarzanych przez firmę Tata Steel Europe Limited i jej spółki zależne klienci powinni sprawdzić samodzielnie, czy nadają się one do określonego celu.

Copyright 2022
Tata Steel UK Limited

Zdjęcie dzięki uprzejmości KCS Cleanroom.

Tata Steel

Maubeuge
22, avenue Jean de Béco
BP 12099 Louvroil
59606 Maubeuge Cedex
Francja
T: +33 (0)3 27 530 569
E: Advantica.Connectioneu@tatasteeleurope.com

Tata Steel

Ul. Piastowska 7
40-005 Katowice
Polska
Infolinia Colorcoat Connection®
T: +48 (0) 58 627 46 52
E: colorcoat.connectionpl@tatasteeleurope.com

Tata Steel Europe Limited is registered under number 05957565 with registered office at 18 Grosvenor Place, London, SW1X 7HS.

Language Polish 0422