

## FDV-DOKUMENTASJON

### Profiler og Produkter i stål med Colorcoat HPS200 Ultra®

#### 1. Prosjekt

Entreprenør / utførende: \_\_\_\_\_

Prosjekt / adresse: \_\_\_\_\_

Bruksområde / bygningsdel: \_\_\_\_\_

#### 2. Produktbeskrivelse

Plastbelagt i stål med Colorcoat HPS200 Ultra® levers i disse forskjellige profilene:

Takprofiler: 18R.1070, 19R.1025, 20R.1000, 38R.1000, 45R.930, HarmoniPluss®, Sinus18R.990, Sinus27R.1000, Sinus42R.960, Sinus45R.900, ClickFals®25.423C, ClickFals®25.506N.

Fasadeprofiler: 18W.1070, 19W.1025, 20W.1000, 38W.1000, 45W.930, Sinus18W.1066, Sinus27R.1000, Sinus42R.960, Sinus45R.900, ClickFals®25.423C, ClickFals®25.506N.

Høyprofil: 70R.800, 128R.930, 135R.930, 153R.840, 158R.750, 200R.750, 200R.840

Annet: Planplater og små coil.

Colorcoat HPS200 Ultra® er plastbelagt stål, med Scintilla®-pregning på en stålkjerne belagt med Galvalloy® metallbelegg, en grunning og et toppbelegg med 200µ plastisol. Baksiden er belagt med 10 – 12µ polyesterlakk.

Colorcoat HPS200 Ultra® leveres til diverse ulike produkter, fortrinnsvis beregnet for utvendig tak og fasade, på coil i bredder opp til 1250mm, plane plater og med mange forskjellige profiler.

Produktet leveres i ståltykkelse 0,5 og 0,6mm, og i mange farger, se fargekart med referanser til nærmeste NCS- og RAL-kodesystem.

Galvalloy består av 95% sink og 5% aluminium. Beleggets tykkelse er 255g/m<sup>2</sup> inkl. begge sider.

Produkt: \_\_\_\_\_

NOBB varenummer: \_\_\_\_\_

Dimensjon: \_\_\_\_\_

Farge: \_\_\_\_\_

Overflatebehandling: \_\_\_\_\_

Øvrige opplysninger: \_\_\_\_\_

### 3. Anvisninger for drift og vedlikehold

Rengjøring og rengjøringsmetoder for overflateprodukter

Tilnærmet vedlikeholdsfritt. Scintilla®-pregningen preges kun med en nominell dybde på 50µ - det betyr at smuss ikke fester seg så lett som på dypere pregede overflater. Ved rengjøring kan det benyttes 10% vanlig vaskemiddel. Skylls godt med rent vann etterpå, vannet må ikke overstige 60grader.

**3.1** Ettersyn/kontroll: Platene lagres tørt og med god gjennomlufting. Drillspen fra skruer fjernes fra overflaten. Vinkelkutter må ikke benyttes. På plater som er klippet på byggeplass må kantene forsegles med egnet maling etter å ha fjernet gradene.

Skulle det oppstå skader i belegget, utbedres dette med reparasjonslakk.

**3.2** Vedlikeholds instruks og intervall: Ansamling av skitt og rusk fjernes.

### 4. Driftstekniske opplysninger

Antatt teknisk levetid uten utskiftninger > 50 år

**4.1** Garanti og vilkår: Tata Steel gir opp til 40 års Confidex® -garanti for industri- og forretningsbygg som registreres i vårt system. Automatisk garanti opp til 35 år gis uten registrering, ved dokumentasjon av kjøpet med fakturakopi, se brosjyre.

**4.2** Fuktbestandighet: Påvirkes ikke av fukt.

**4.3** Renholds vennlighet: God.

### 5. Miljøpåvirkning

Ressursutnyttelse: Produktet består av ikke fornybare, rikelige ressurser.

Stålet er 100% resirkulerbart.

**5.1** Anbefalt utluftingstid / Inneklimarelevant tidsverdi: Foreligger ikke.

**5.2** Emisjon: Ikke angitt.

### 6. HMS-referanser

Se sikkerhets datablad.

**6.1** Spesielle tiltak ved brannslukking, temperatur og/eller fuktendringer etc.: Nei.

### 7. Behandlingsmåte for avfall iht. NS 9431

**7.1** Avfallstype: Rene metaller

**7.2** Avfallshåndtering: Materialgjenvinning

**7.3** Opprinnelse – Næring: Bygg og anlegg.

**7.4** Kode for avfallsbehandling: 9999 | 0700 | 0600 |

### 8. Teknisk service

Produsent/importør: Tata Steel Norway Byggsystemer AS

Postadresse: Røraskogen 2,

Post nr. og poststed: N-3739 Skien

Telefon: 35 91 52 00

E-post: [info.nbs-no@tatasteelconstruction.com](mailto:info.nbs-no@tatasteelconstruction.com)

[www.tatasteelconstruction.com](http://www.tatasteelconstruction.com)