

## 38MnB5

### Ultrahohe Festigkeit nach Wärmebehandlung für längere Lebensdauer

Die Stahlsorte 38MnB5 ist die neueste Ergänzung in der Familie unbeschichteter Vergütungsstähle, die für abrasive Bedingungen ausgelegt sind. Die Chemie dieses Produkts wurde so gewählt, dass die Anforderungen an die Verschleißeigenschaften nach dem Abschrecken und Anlassen bestens erfüllt werden. Die hervorragende Oberfläche in Verbindung mit der homogenen Produktqualität macht dieses Material

leichter zu verarbeiten. Diese Güte wurde durchgehend getestet, um eine hervorragende Ermüdungsleistung zu gewährleisten. Die Sorte 38MnB5 wird überwiegend für landwirtschaftliche Geräte wie Pflüge und Erntemaschinen eingesetzt, kann aber auch für andere Anwendungen eingesetzt werden. Der höhere Kohlenstoffgehalt garantiert eine längere Lebensdauer des Endprodukts.

#### Mechanische Eigenschaften

	Substrat	Prüfrichtung	Streckgrenze $R_p$ (N/mm <sup>2</sup> )	Zugfestigkeit $R_m$ (N/mm <sup>2</sup> )	Bruchdehnung <sup>1</sup> $A_{50}$ (%)
38MnB5 Typisch	warmgewalzt	L	415	700	22,5

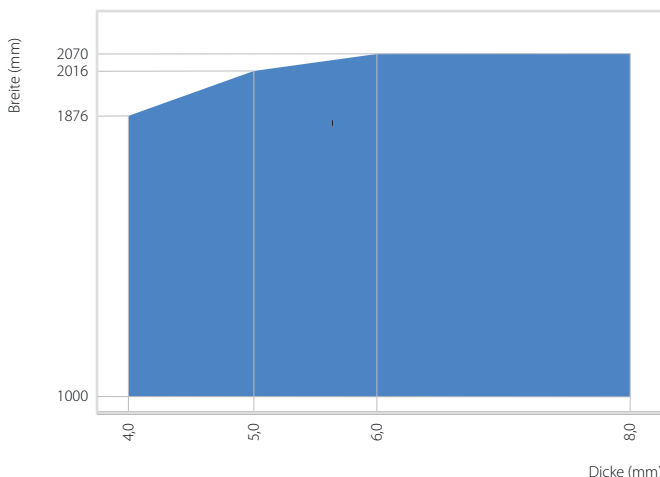
<sup>1</sup> Der Index der Bruchdehnung (A%) bezieht sich auf die Zugfestigkeitsprobe

#### Chemische Zusammensetzung

	C		Mn		P	S	Si		Al		Cr		Ti		B
	Min. - Max.	Min. - Max.	Min. - Max.	Min. - Max.	Max.	Max.	Min. - Max.	Min. - Max.	Min. - Max.	Min. - Max.	Min. - Max.	Min. - Max.	Min. - Max.	Min. - Max.	Min. - Max.
38MnB5	0,360 - 0,400	1,200 - 1,300	0,020	0,010	0,200 - 0,300	0,020 - 0,060	0,200 - 0,300	0,020 - 0,035	0,0020 - 0,0035						

Alle Werte in Gewichtsprozent

#### Abmessungsfenster von 38MnB5



■ 38MnB5 warmgewalzt schwarz

Durch einzigartige Breiten und maßgeschneiderte Längen werden unbegrenzte Verschachtelungsmöglichkeiten für Ihr Endprodukt ermöglicht. Für alternative Chemikalien oder Abmessungen außerhalb der dargestellten Matrix wenden Sie sich bitte an Tata Steel oder Ihren regionalen Vertriebsansprechpartner.

#### CEV

Das typische Kohlenstoffäquivalent beträgt 0,65.

#### Toleranzen

Dickentoleranzen sind gemäß EN 10051. Prüfzeugnisse 2.2 / 3.1 nach EN 10204 erhältlich. Die chemische Zusammensetzung entspricht der EN 10083.

#### Produktunterstützung

Wir möchten Sie unterstützen, die für Sie ideale 38MnB5 Lösung zu finden. Unsere technischen Ingenieure und Vertriebsprofis stehen Ihnen gern in allen Fragen rund um die Auswahl von Bor-Mangan-Stählen oder anderen Stahlsorten mit Rat und Tat zur Seite. Unsere Ingenieure beraten Sie gern umfassend zur Prozess- und Produktoptimierung, um den Durchsatz, die Produktion und Leistungsfähigkeit des Endprodukts zu steigern.

#### Weitere Informationen

E: [connect.engineering@tatasteeleurope.com](mailto:connect.engineering@tatasteeleurope.com)

[www.tatasteeleurope.com](http://www.tatasteeleurope.com)

Es wurde größtmögliche Sorgfalt angewandt, um zu gewährleisten, dass der Inhalt dieser Veröffentlichung korrekt ist. Tata Steel noch ihre Tochtergesellschaften übernehmen jedoch keinerlei Verantwortung oder Haftung für Fehler oder Informationen, die als irreführend erachtet werden.

Es obliegt dem Kunden, die von der Tata Steel oder ihren Tochtergesellschaften gelieferten oder hergestellten Produkte vor deren Einsatz auf ihre Eignung hin zu prüfen.

Copyright 2024  
Tata Steel IJmuiden B.V.



Scannen Sie  
die neuesten  
Produkt-  
informationen

**Tata Steel**

Engineering

Wenckebachstraat 1

1951 JZ Velsen-Noord

Niederlande

E: [connect.engineering@tatasteeleurope.com](mailto:connect.engineering@tatasteeleurope.com)

[www.tatasteeleurope.com/de/engineering](http://www.tatasteeleurope.com/de/engineering)

E0119:DE:PDF:0624