

Valast® 500

Verschleißfester Stahl für lang anhaltende Leistung

Tata Steel erweitert sein Angebot an verschleißfesten warmgewalzten Stählen um Valast 500 im Härtebereich von 500 Brinell. Diese Produktentwicklung zielt auf eine einzigartige Härte bei warmgewalzten, abriebfesten Bändern ab. Das Produkt ist etwa viermal so hart wie die Güte S355MC und ermöglicht den Einsatz geringerer Blechdicken und damit ein geringeres Gewicht – bei gleichzeitig hervorragender Abrieb- und Verschleißfestigkeit. Zu den typischen Anwendungen gehören Kipperaufbauten, Asphaltfertiger, Maschinen für den Bergbau, die Siebung und die Forstwirtschaft.

Das Coil kann auf spezifische Längen zugeschnitten werden, um Ihren exakten Anforderungen gerecht zu werden – dies erhöht die Flexibilität und reduziert Abfall in der Lieferkette im Vergleich zu Quarteblechen. Darüber hinaus bietet das auf Länge geschnittene Blech eine überlegene Oberflächenqualität und eine bessere

Dickenkontrolle gegenüber konventionellem Blech, wodurch zusätzliche Bearbeitungsschritte wie Strahlen reduziert werden können. Gleichbleibende Produkteigenschaften und verlässliche Materialstärken ermöglichen eine störungsfreie 24/7-Verarbeitung.

Die Güte wurde für thermische Schneidverfahren wie Laser- oder (Mikro-)Plasmaschneiden ausgelegt und weist eine gute Schweißbarkeit auf.

Bitte beachten Sie: Da sich Valast 500 derzeit in der Entwicklung befindet, können sich die endgültigen Abmessungen und Spezifikationen in diesem vorläufigen Datenblatt noch ändern. Unsere technischen Spezialisten halten Sie gerne auf dem Laufenden und beantworten Ihre Fragen.

Chemische Zusammensetzung

Valast 500	C	Mn	P	S	Si	Al _{sol}	Nb	V	Ti	Mo	B
Garantiert	≤ 0,280	≤ 1,200	≤ 0,020	≤ 0,005	≤ 0,100	≥ 0,015	≤ 0,060	≤ 0,100	≤ 0,060	≤ 0,250	≤ 0,005

Alle Werte in Gewichtsprozent

Mechanische Eigenschaften

Valast 500	Härte*	Streckgrenze**	Zugfestigkeit**	Dehnung**
	HBW	R _{p0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)
Garantiert	470-530			
Typischer Wert	500	1400	1600	9

* Brinellhärte (HBW) nach EN ISO 6506-1 auf einer gefrästen Oberfläche, 0,3 bis 1 mm unter der Oberfläche. Mindestens eine Prüfung je Schmelze und 40 Tonnen

** Mechanische Eigenschaften werden in Längsrichtung getestet

Biegeradius*

Richtung	
Längs	3,5t
Quer	4t

* Mindestbiegeradius bei Biegungen über 90°; Quer = Biegelinie parallel zur Walzrichtung.

Kerbschlagzähigkeit

Richtung	Temperatur	Garantiert	Typisch
Längs	-40 °C	≥ 34 J/cm² *	65 J/cm²
Quer	-20 °C	≥ 34 J/cm² *	45 J/cm²

* Ein Wert von 34 J/cm² entspricht 27 J für ein Prüfstück in Originalgröße 10 × 10 mm

Toleranzen

Dicke

Entspricht ½ EN 10051.

Länge, Breite, Form und Flachheit

Entspricht EN 10051. Engere Toleranzen auf Anfrage möglich.

Schweißbeignung

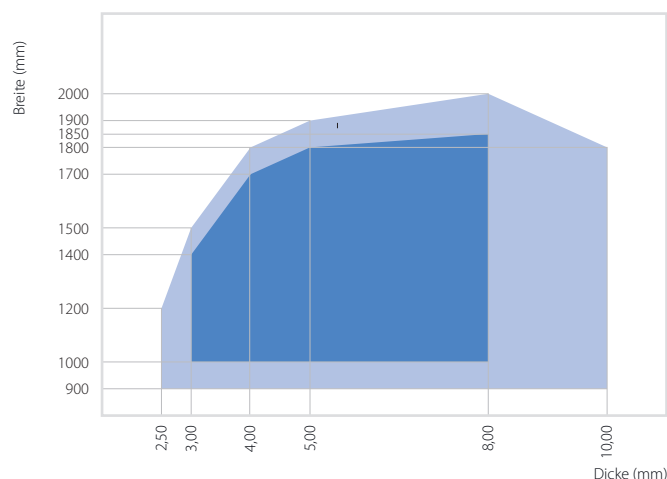
Mit Investitionen in Forschungs- und Entwicklungsprogramme hat Tata Steel einen CET-Wert von unter 0,37 bei Valast 500-Stahl erzielt. Dies stellt sicher, dass alle herkömmlichen Schweißverfahren angewendet werden können.

CEV max	CET max	PCM max
0,50	0,37	0,34

Oberfläche

Der warmgewalzte Valast 500-Bandstahl bietet im Vergleich zu Quarteblechen in gewalzten Zustand eine hervorragende Oberflächenqualität.

Verfügbare Abmessungen von Valast® 500



- Verfügbar
- Bitte kontaktieren Sie uns bezüglich der Verfügbarkeit

Bitte wenden Sie sich für abweichende Abmessungen an uns.
Für Sonderabmessungen können Mindestbestellmengen gelten.

Produktionsunterstützung

Unser proaktives Customer Technical Services-Team steht Ihnen zur Verfügung, Ihre Prozesse zu optimieren und die Leistung zu maximieren – mit maßgeschneiderter Beratung und praktischer Unterstützung.

Dank unserer umfassenden Stahlexpertise und unserem tiefgehenden Anwendungswissen arbeiten wir mit Ihnen zusammen, um die Effizienz zu steigern, Ausschuss zu reduzieren und das Beste aus Valast 500 herauszuholen. Bitte kontaktieren Sie uns bei Anfragen zu den Werkstoff-Nrn. 1.8721 und 1.8734.

Weitere Informationen

E: connect.engineering@tatasteeleurope.com

www.tatasteelnederland.com

Valast® ist eine eingetragene Handelsmarke von Tata Steel Nederland.

Es wurde größtmögliche Sorgfalt angewandt, um zu gewährleisten, dass der Inhalt dieser Veröffentlichung korrekt ist. Tata Steel noch ihre Tochtergesellschaften übernehmen jedoch keinerlei Verantwortung oder Haftung für Fehler oder Informationen, die als irreführend erachtet werden.

Es obliegt dem Kunden, die von der Tata Steel oder ihren Tochtergesellschaften gelieferten oder hergestellten Produkte vor deren Einsatz auf ihre Eignung hin zu prüfen.

Copyright 2025
Tata Steel IJmuiden B.V.



Scannen Sie
die neuesten
Produkt-
informationen

Tata Steel Nederland

Engineering

Wenkebachstraat 1

1951 JZ Velsen-Noord

Niederlande

E: connect.engineering@tatasteeleurope.com

www.tatasteelnederland.com/products

E0135:DE:PDF:1025