

TATA STEEL



Bormanganhaltiger Vergütungsstahl

Hohe Verformbarkeit kombiniert mit höchster Verschleißfestigkeit



Einfach und effizient zu bearbeiten

Bormanganhaltiger Vergütungsstähle lassen sich leicht zu relativ komplexen Formen verarbeiten und erhalten nach der Wärmebehandlung ihre endgültige Festigkeit. Diese besondere Eigenschaft erhöht die Bauteil-Lebensdauer. Durch die Auswahl vieler Abmessungen mit gleichmäßiger Ebenheit sowie einer hohen Oberflächenqualität bietet unsere bormanganhaltige Produktfamilie eine effizientere Bearbeitung.

Coils aus bormanganhaltigen Stahl sind in Sorten von 22MnB5 bis 38MnB5 erhältlich. Sie werden in unserem Stahlwerk in IJmuiden in den Niederlanden hergestellt und gemäß EN 10083 geliefert. Das Sortiment ist über eine robuste Wertschöpfungskette mit kurzen Lieferzeiten erhältlich und bietet Ihnen auch maßgeschneiderte Bleche.



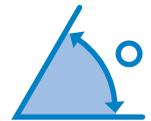
Längere Lebensdauer durch hohe Verschleißfestigkeit



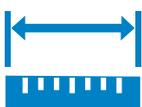
Gleichmäßiger Produktionsprozess für hochwertige Bänder, der für Kosteneffizienz sorgt



Dicker und breiter (über 2 m) als alternative Bandprodukte



Gleichmäßige Abmessungstoleranzen und Ebenheit



Coil kann auf jede beliebige Länge geschnitten werden



Hervorragender Service und technisches Know-how von Tata Steel



Lokale Lieferung auf Anfrage



Hochwertige Verarbeitung

Dauerhafte Performance für Ihre Anwendungen

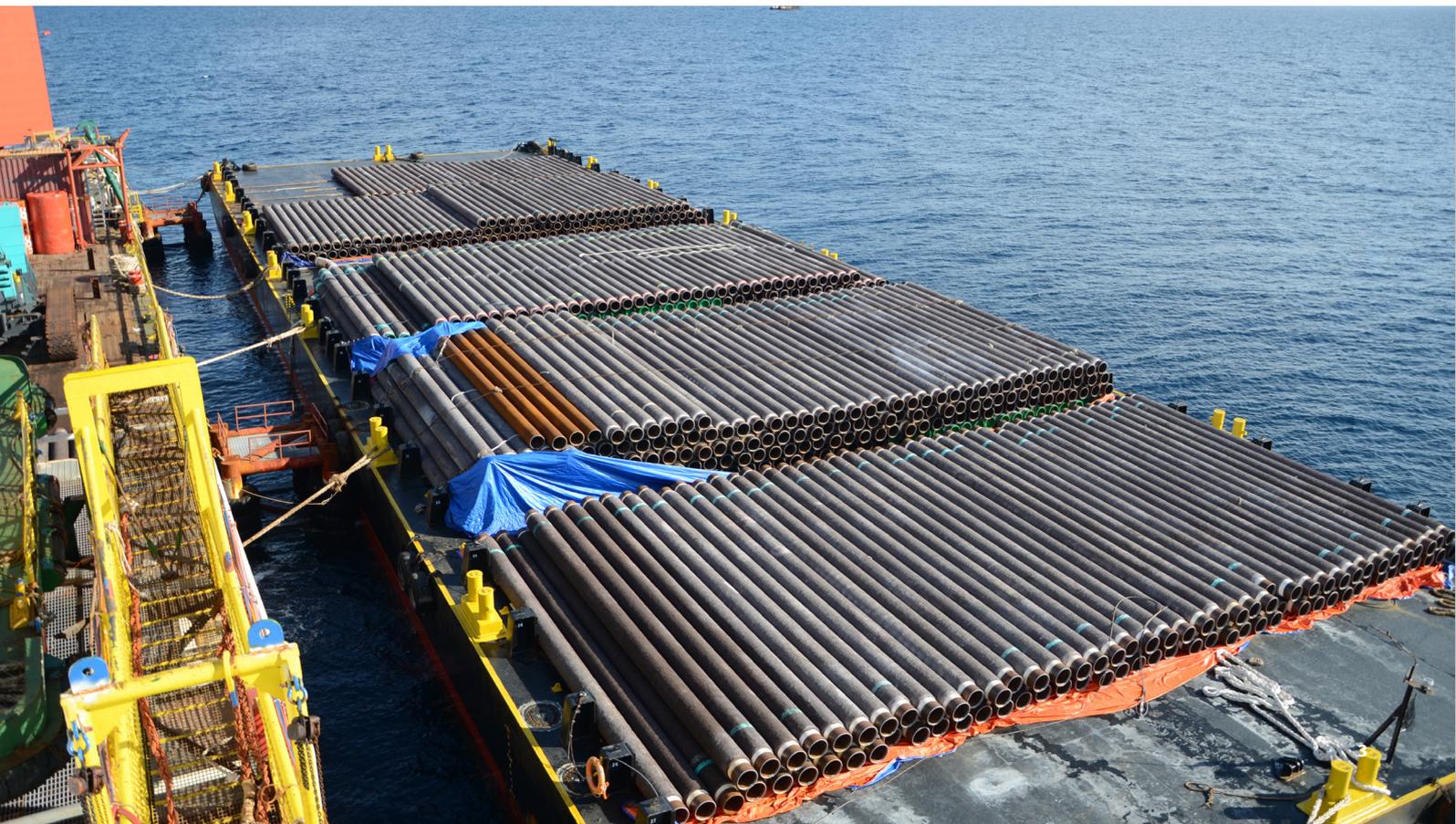
Auf der Grundlage von mehr als einem Jahrhundert Stahl-Know-how und umfassender Marktkenntnis haben wir unsere Produktfamilie der bormanganhaltigen Stähle so entwickelt, dass sie robust und gleichmäßig sind. Sie ist als leicht zu bearbeitender Stahl konzipiert und erhält seine endgültige Härte, wenn das Endprodukt vergütet wird, was zu einer längeren Lebensdauer führt. Diese Art von verschleißfestem Stahl wird in der Regel für schwere landwirtschaftliche Maschinen, Präzisionsrohre und andere Teile für den Automobilmarkt sowie für Öl- und Gaspipelines verwendet.

Die zuverlässige und gleichmäßige Produktqualität in Verbindung mit den einzigartigen Abmessungen auf dem Markt bietet zahlreiche Vorteile für Ihre Bearbeitungen, verbessert den Ertrag und reduziert Abfälle, während gleichzeitig ein störungsfreier Betrieb rund um die Uhr gewährleistet ist.

Unsere Produktfamilie bormanganhaltiger Vergütungsstähle wurde gründlich getestet und setzt mit ihrer sorgfältig ausgewählten Chemie und einer robusten Wertschöpfungskette nun den neuen Benchmark in der Branche.

Schlüsseleigenschaften

- Bormanganhaltige Stähle sind in einzigartiger Dicke/Breite und in maßgeschneiderten Längen erhältlich
- Überlegene Oberflächenqualität im Vergleich zu alternativen Lösungen bei umgekehrten Blechen
- Der Werkstoff bietet modernste Reinheit
- Gleichmäßige Maßtoleranzen und Ebenheit, die die EN-Norm übertreffen
- Der Benchmark CEV („Carbon Equivalent Value“, Kohlenstoffäquivalenzwert) garantiert eine problemlose Bearbeitung
- Die bormanganhaltigen Stähle bieten garantierte Härtewerte nach dem Abschrecken und Anlassen



Warum bormanganhaltiger Vergütungsstahl?

Effizienz

Unsere umfangreichen Abmessungen in Dicke, Breite und Länge, kombiniert mit engen Toleranzen, bieten Ihnen eine erhöhte Fertigungseffizienz, optimieren den Ertrag und minimieren den Abfall.

Service

Eine robuste Wertschöpfungskette mit maßgeschneiderten Längen und flexiblen Vorlaufzeiten sowie Unterstützung durch technische Experten mit umfassendem Anwendungs-Know-how.

Qualität

Gleichmäßige Produktqualität mit ausgezeichneter Oberfläche, perfekter Ebenheit und engen Toleranzen. Bormanganhaltiger Vergütungsstahl ist das perfekte Trägermaterial für Ihr Endprodukt mit garantierter Härte nach dem Abschrecken und Anlassen. Seine Gleichmäßigkeit sorgt für eine störungsfreie Bearbeitung rund um die Uhr.

Verfügbarkeit

Bormanganhaltige Stähle sind in der Regel in Dicken von 3-20 mm und Breiten von 1000-2070 mm erhältlich. Einige Sorten können auch als warmgewalzter, gebeizter und geölter Stahl angeboten werden. Wir können unseren Werkstoff mit einem Zertifikat Ihrer Wahl liefern.

Für einige Abmessungen kann eine Mindestbestellmenge gelten. Bitte erkundigen Sie sich nach den einzelnen Sorten.

Technische Merkmale

Sorte	C		Mn		P	Si		Cr		Berechneter CEV	Berechnete Brinell-Härte
	min.	max.	min.	max.	max.	min.	max.	min.	max.		
22MnB5	0,210	0,250	1,200	1,300	0,020	0,200	0,300	0,150	0,250	0,49	175
26MnB5	0,240	0,280	1,200	1,400	0,015	0,200	0,250	0,100	0,200	0,52	180
27MnB5	0,245	0,275	1,150	1,250	0,020	0,200	0,250	0,200	0,300	0,52	180
27MnCrB5-2	0,260	0,300	1,200	1,350	0,020	0,150	0,300	0,300	0,600	0,57	185
30MnB5	0,280	0,310	1,150	1,350	0,020	0,200	0,250	0,150	0,250	0,56	190
34MnB5	0,330	0,370	1,200	1,400	0,015	0,200	0,250	0,100	0,200	0,61	200
38MnB5	0,360	0,400	1,200	1,300	0,020	0,200	0,300	0,200	0,300	0,65	215

Alle Werte in Gewichtsprozent
Für alternative Chemikalien wenden Sie sich bitte an Ihren Vertriebsmitarbeiter, den Ingenieur des technischen Supports oder unsere Marketingabteilung





Mehrwert für Sie

Unsere bormanganhaltigen Vergütungsstähle sorgen für eine verbesserte Performance des Endprodukts. Sie hilft Ihnen auch, den Ertrag zu steigern, bei der Bearbeitung zu sparen und Abfälle zu minimieren.

Unsere Wertschöpfungskette, einschließlich unserer nachgelagerten Betriebe und ausgewählter unabhängiger Abrollvorrichtungen, bietet Ihnen eine zuverlässige Wertschöpfungskette, die Ihnen durchgängige Kosteneffizienz ermöglicht.

Verbessern Sie Ihre Endprodukte

Die Chemie unserer bormanganhaltigen Vergütungsstähle wurde speziell entwickelt, um eine extreme Verschleißfestigkeit Ihres Endprodukts nach dem Abschrecken und Anlassen mit Wasser oder Öl zu gewährleisten. Die Verwendung von bormanganhaltigen Stählen bietet:

- verlängerte Betriebslebensdauer
- reduzierte Wartungskosten
- hervorragende Ästhetik
- extreme Reinheit

Steigern Sie Ihre Fertigungseffizienz

Unsere Produktfamilie bormanganhaltiger Vergütungsstähle ist in den umfangreichsten Bandabmessungen auf dem Markt erhältlich. In Verbindung mit dem Zuschnitt von Blechen auf maßgeschneiderte Längen bietet dies Möglichkeiten für:

- verbesserten Erträgen bei der Schachtelung
- Minimierung des Abfalls
- weniger Bearbeitungsaufwand, z. B. durch Schweißen

Die gleichmäßige Ebenheit, die engen Abmessungstoleranzen und die Oberflächenqualität unserer bormanganhaltigen Vergütungsstähle ermöglichen:

- wiederholbare Bearbeitung rund um die Uhr
- minimierte Teileausschussraten
- erhöhten Ertrag
- die potenzielle Einsparung von Strahlen und anderen Vorbehandlungsmaßnahmen

Lokale Lieferung auf Anfrage, durch sorgfältig ausgewählte Vertriebspartner, bedeutet:

- einen flexiblen lokalen Service, der Ihren Anforderungen entspricht
- reduzierte Vorlaufzeiten für abgelängte Bleche



Nachhaltiger Lebenszyklus

Unsere bormanganhaltigen Vergütungsstähle gewährleisten eine längere Lebensdauer selbst unter härtesten Bedingungen und sind damit die nachhaltige Wahl

Die Chemie unserer bormanganhaltigen Stähle wurde sorgfältig ausgewählt, um Ihre Produkte in komplexe Formen zu verwandeln. Die endgültige Festigkeit der Endprodukte, die durch das Abschrecken und Anlassen erreicht wird, bedeutet, dass sie auch den härtesten Arbeitsbedingungen standhalten können.

Bormanganhaltige Stähle werden typischerweise in abrasiven Umgebungen

eingesetzt, z. B. bei der Bearbeitung landwirtschaftlicher Flächen, bei Automobilteilen, die extreme Festigkeit erfordern, oder beim Transportwesen für abrasive Flüssigkeiten. Die berechnete Härte garantiert den Lebenszyklus des Produkts, während der berechnete CEV-Wert eine problemlose Bearbeitung ermöglicht.

All diese Faktoren machen unsere Produktfamilie bormanganhaltiger Vergütungsstähle zu Ihrer nachhaltigen Wahl.



Anti-Rollbar

Unterstützung unserer Kunden

Unsere technischen Experten sind immer zur Stelle, um Ihnen zu helfen, den maximalen Nutzen aus bormanganhaltigen Stählen zu ziehen

Wir verbinden Produktqualität und lokalen, flexiblen Service mit unserem Engagement für eine partnerschaftliche Zusammenarbeit mit Ihnen – damit Sie das Beste aus bormanganhaltigen Stählen herausholen können. Unser sachkundiges und vorausschauendes Team im technischen Kundenservice bietet technische Beratung und praktische Unterstützung.

Dank unserer jahrzehntelangen Erfahrung in der Belieferung von Baumaschinen, im Bergbau und in der Landwirtschaft wissen wir genau, was unsere Kunden von unseren Produkten erwarten. Mit unserem Stahl-Know-how und unserem Anwendungswissen arbeiten wir eng mit globalen Marken zusammen und helfen ihnen dabei, die Vorteile unseres Stahls in ihren Produkten zu nutzen, um:

- die Nutzlast zu maximieren
- die Kraftstoffeffizienz zu verbessern
- Gewicht zu sparen
- die Bauteilanzahl zu reduzieren
- die Produktionsleistung zu steigern
- die Lebensdauer zu erhöhen

Unsere technischen Experten sind immer zur Stelle, um Ihnen zu helfen, den maximalen Nutzen aus bormanganhaltigen Stählen zu ziehen. Unsere maßgeschneiderten Produkt- und Prozesslösungen werden durch Forschungs- und Entwicklungseinrichtungen von Weltklasse unterstützt.

Tata Steel

Tata Steel ist einer der geografisch am stärksten diversifizierten Stahlproduzenten der Welt und verfügt über Niederlassungen und Geschäftsstellen in der ganzen Welt. In Europa sind wir einer der größten Stahlproduzenten. Wir bedienen weltweit viele verschiedene und anspruchsvolle Märkte, darunter die Automobilindustrie, Verpackungsindustrie, das Ingenieurwesen und Bauwesen.

Unser Geschäftsansatz ist einzigartig. Wir konzentrieren uns auf Marktsektoren, damit wir die individuellen Anforderungen unserer Kunden besser erkennen können.

Wir glauben, dass unsere Stärke in der Art und Weise liegt, wie wir partnerschaftliche Beziehungen aufbauen, die unseren Kunden neue Erfolge ermöglichen, einen Mehrwert für ihr Geschäft schaffen und ihnen helfen, in ihren Märkten zu performen.

Entdecken Sie, was unsere Produktfamilie bormanganhaltiger Vergütungsstähle für Sie tun kann

Bormanganhaltige Stähle bieten gleichmäßige Qualität für dauerhafte Performance und vielfältige Vorteile bei der Bearbeitung.

Für weitere Informationen und zur Besprechung, wie bormanganhaltige Stähle zur Verbesserung Ihrer Fertigungseffizienz und Ihrer Endprodukte beitragen können, kontaktieren Sie uns bitte:

E: connect.engineering@tatasteel.com
www.tatasteel.com/verguetungsstahl



www.tatasteeleurope.com

Es wurde größtmögliche Sorgfalt angewandt, um zu gewährleisten, dass der Inhalt dieser Veröffentlichung korrekt ist. Tata Steel noch ihre Tochtergesellschaften übernehmen jedoch keinerlei Verantwortung oder Haftung für Fehler oder Informationen, die als irreführend erachtet werden.

Es obliegt dem Kunden, die von der Tata Steel oder ihren Tochtergesellschaften gelieferten oder hergestellten Produkte vor deren Einsatz auf ihre Eignung hin zu prüfen.

Copyright 20223
Tata Steel IJmuiden B.V.



Scannen Sie die neuesten Produktinformationen

Tata Steel

Engineering

Wenckebachstraat 1

1951 JZ Velsen-Noord

Niederlande

E: connect.engineering@tatasteeleurope.com

www.tatasteeleurope.com/de/engineering

Tata Steel IJmuiden B.V. ist in den Niederlanden unter der Nummer 34040331 und mit Sitz unter der Anschrift Wenckebachstraat 1, 1951 JZ Velsen-Noord im Handelsregister eingetragen.

E0124:DE:PDF:0323